



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ЭМИКОН»**

---

**МОДУЛЬ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ПИТАНИЯ**

**Rd001**

**Руководство по эксплуатации**

**АЛГВ.436734.020 РЭ**

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Описание и работа .....	4
1.1.	Назначение модуля .....	4
1.2.	Технические характеристики .....	4
1.3.	Устройство и работа модуля .....	5
1.3.1	Принцип работы .....	6
1.3.2	Программное обеспечение.....	7
1.4.	Маркировка и пломбирование .....	7
1.5.	Упаковка.....	8
2	Использование по назначению.....	9
2.1.	Эксплуатационные ограничения .....	9
2.2.	Подготовка модуля к использованию .....	9
2.2.1	Порядок установки .....	9
2.2.2	Первичная поверка .....	10
2.3.	Использование модуля.....	10
2.3.1	Контроль работоспособности.....	10
2.3.2	Возможные неисправности и способы их устранения.....	11
2.3.3	Меры безопасности при эксплуатации модуля .....	13
3	Техническое обслуживание .....	14
4	Текущий ремонт и замена.....	15
5	Порядок хранения.....	16
6	Транспортирование .....	17
7	Утилизация.....	18
8	Правила оформления заказа .....	19
9	Ссылки на нормативные документы .....	20
10	Список сокращений.....	21
Приложение А	Внешний вид модуля Pd001 со стороны лицевой планки .....	22
Приложение В	Структурная схема модуля Pd001 .....	23
Приложение С	Схема подключения нагрузки.....	24
Приложение D	Расположение основных элементов на плате модуля Pd001.....	25
Приложение E	Сетевая адресация модуля Pd001.....	26
Приложение F	Цоколевка разъема XP2 .....	27

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ)<sup>1</sup> распространяется на модуль распределения питания Pd001 (далее по тексту – модуль Pd001 и/или модуль) и предназначено для изучения устройства, принципа работы, правил его эксплуатации.

Документ содержит технические характеристики модуля, описание принципа построения и работы, а также, информацию, необходимую пользователю для правильного подключения и эксплуатации в составе распределенных систем управления.

Руководство предназначено для технических специалистов, в должностные обязанности которых входит подключение, техническое обслуживание и текущий ремонт АСУ ТП.



**ВНИМАНИЕ!** К РАБОТЕ С МОДУЛЕМ ДОПУСКАЕТСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, К КОТОРОМУ ОТНОСЯТСЯ СПЕЦИАЛИСТЫ, ПРОШЕДШИЕ ОБУЧЕНИЕ (ИМЕЮЩИЕ ОПЫТ, ЗНАНИЯ В ОБЛАСТИ СТАНДАРТОВ, НОРМ, ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ЗДОРОВЬЯ, ТРЕБОВАНИЙ К УСЛОВИЯМ РАБОТЫ), КОТОРЫЕ МОГУТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВОИХ ОБЯЗАННОСТЕЙ, И ИЗУЧИВШИЕ НАСТОЯЩИЙ ДОКУМЕНТ.

*Предприятие-разработчик (изготовитель)*

Сокращенное наименование организации: АО «ЭМИКОН»

ИНН: 7726037300

КПП: 771801001

Юридический адрес: 107207, Россия, г. Москва, Щелковское шоссе, д. 77

Телефон/факс: +7 (499) 707-16-45

E-mail разработчика: [emicon@emicon.ru](mailto:emicon@emicon.ru)

Официальный сайт: [www.emicon.ru](http://www.emicon.ru)

---

<sup>1</sup> Права на настоящий документ являются собственностью АО «ЭМИКОН» и защищены законодательством Российской Федерации об авторском праве. Без специального разрешения АО «ЭМИКОН» документ или его часть в электронном или печатном виде не могут быть скопированы и переданы третьим лицам с коммерческой целью. Документ и связанные с ним графические изображения могут быть использованы только в информационных, некоммерческих или личных целях.

Документ может быть изменен разработчиком без предварительного уведомления. Последнюю версию документа вы можете найти на официальном сайте АО «ЭМИКОН» по адресу [www.emicon.ru](http://www.emicon.ru).

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1. Назначение модуля

**Полное наименование:** Модуль распределения питания Pd001 АЛГВ.436734.020.

Модуль предназначен для работы в составе блоков ввода-вывода (БВВ) многофункционального контроллера связи с объектом, МКСО. Модуль имеет один канал ввода напряжения 24 В, сформированного источником питания периферийных устройств и один канал вывода напряжения 24 В, которое должно производить питание периферийных устройств систем автоматизации. Модуль обеспечивает контроль наличия входного и выходного напряжения питания.

Модуль является отказоустойчивым, восстанавливаемым и ремонтпригодным изделием, предназначенным для круглосуточной непрерывной эксплуатации с возможностью многократного включения и выключения электропитания в течение суток.

Рабочие условия эксплуатации модуля:

- температура окружающего воздуха от минус 25 до плюс 60 °С (без конденсации влаги);
- относительная влажность воздуха 85 % при плюс 25 °С и более низких температурах без конденсации влаги;
- атмосферное давление от 84 до 107 кПа.

### 1.2. Технические характеристики

Основные технические характеристики модуля Pd001 приведены в Таблице 1.

**Таблица 1. Технические характеристики модуля Pd001**

Характеристика	Значение
Количество каналов ввода	1
Количество каналов вывода	1
Номинальное напряжение входа-выхода, В	24
Максимальное значение выходного тока, А	2,5
Схема защиты выхода от импульсных помех, супрессор с номинальным напряжением пробоя, В	39
Схема грозозащиты внешних цепей, варистор: – классификационное напряжение, В – максимальный импульсный ток <sub>1</sub> , А, не менее	250 1200

Характеристика	Значение
Интерфейс связи между внешними (информационными и управляющими) системами и модулем	RS-485
Количество интерфейсных каналов	2
Протоколы информационного обмена по интерфейсным каналам	EmiBus2
Скорость передачи данных, бит/с	921600, 1843200
Напряжение гальванической изоляции между системной и объектовой частями модуля <sup>3</sup> , В, не менее	4000
Напряжение гальванической изоляции между системной частью модуля и шиной GND, В, не менее	500
Напряжение гальванической изоляции между объектовой частью модуля и шиной GND <sup>3</sup> , В, не менее	4000
Напряжение питания постоянного тока, В	от 19 до 27
Потребляемая мощность при напряжении 24 В, Вт, не более:	0,8
Габаритные размеры модуля, мм	140×105×23
Масса модуля, кг, не более	0,2
Среднее время наработки на отказ, ч, не менее	100 000
Среднее время восстановления на объекте эксплуатации силами и средствами дежурной смены, мин, не более	30
Назначенный срок службы с учетом восстанавливаемости, лет, не менее	20
<b>Примечания</b> 1. Испытательный импульс 8/20 мкА. 2. Разработчик АО «ЭМИКОН». 3. Испытательное напряжение импульс 1,2/50 мкс.	

### 1.3. Устройство и работа модуля

Внешний вид модуля показан на Рис. 1. 1, Приложение 1. Конструктивно модуль выполнен в виде печатной платы с закрепленными на ней металлическими кожухами-экранами. На лицевой панели модуля находятся элементы индикации, предохранитель и винты крепления модуля к корпусу БВВ.

На тыльной стороне лицевой планки установлен пластиковый ключ, защищающий модуль от ошибочной установки модуля в платоместо, предназначенное для другого типа модулей. Такая защита необходима для того, чтобы исключить повреждение объектовой части модуля или внешних цепей. На тыльной стороне модуля расположен разъем ХР2, с помощью которого модуль подключается к кроссовой плате блока ввода-вывода, БВВ. Модуль занимает в БВВ одно платоместо.



**Примечание** - Внешний вид модуля может иметь отличия от изображения, показанного на Рис. 1. 1, Приложение 1 не влияющие на эксплуатацию модуля.

### **1.3.1 Принцип работы**

Структурная схема модуля, представленная на Рис. 2. 1, Приложение 2, содержит следующие функциональные узлы:

- микроконтроллер (МК);
- переключатель скорости обмена данными (ПС);
- схему защиты (СЗ);
- оптопары (ОП);
- система индикации (СИ);
- внутренний источник питания (ИП);
- схема контроля работы программ (СП);
- формирователь интерфейсных каналов RS-485 (ФК).

Принцип работы модуля состоит в следующем. Напряжение внешнего источника питания 24 В поступает на вход «IN», далее через схему защиты СЗ поступает на выход модуля «OUT». Схема защиты содержит:

- супрессор, предназначенный для защиты от импульсных помех;
- варисторы, предназначенные для обеспечения грозозащиты модуля;
- предохранитель размером 5x20, установленный в держатель, номиналом 3.15 А, предназначен для защиты внешнего источника питания.

Для диагностики входного и выходного напряжений схема защиты, через оптопары ОП, соединена с микроконтроллером. Одна оптопара включается, когда на входе модуля «IN» есть напряжение плюс 24 В. Вторая оптопара включается, когда предохранитель исправен и на выходе модуля «OUT» есть напряжение плюс 24 В.

Питание микроконтроллера и драйверов интерфейса RS-485 осуществляется от внутреннего источника питания ИП, посредством стандартного DC/DC преобразователя.

Объектовые сигналы на модуль поступают через клеммники ХТ, расположенные на кроссовой плате БВВ. Каждый клеммник состоит из четырёх контактов, которые печатными проводниками кросс-платы подключены к ответной части разъёма ХР2 модуля. Подключение модуля показано на Рис. 3. 1, Приложение 3. Соответствие контактов разъёма ХР2 контактам клеммника приведено в Таблица 6. 1, Приложение 6.

В качестве управляющего устройства модуля используется микроконтроллер МК, который в своем составе имеет два последовательных интерфейса, которые соединены

драйверами интерфейсных каналов RS-485 ФК. Интерфейсные каналы соединяются с шиной кроссовой платы через разъем XP2. Протокол информационного обмена по интерфейсной сети – «EmiBus». В сети модуль работает в режиме «Slave» («Ведомый»).

МК выполняет следующие основные функции:


- обслуживание связи по сети RS-485, управление ФК;
- прием сигналов диагностики входного и выходного напряжений;
- управление работой СИ.

Сигналы адреса «ADR» системной магистрали БВВ, определяют адрес модуля в сети RS-485 (SLAVE ADDRESS). Адрес модуля – семиразрядный: четыре младших бита адреса определяются номером платоместа, в котором установлен модуль, а три старших бита задаются микропереключателем - задатчиком адреса расположенным на кроссовой плате БВВ.

Система индикации СИ, выполненная на трех двухцветных светодиодах SYS, IN и OUT, отображает состояние модуля. Подробнее режимы работы индикаторов приведены в п.2.3.1, Таблица 3.

Скорость обмена данными задается при помощи DIP- переключателя SA1 в составе ПС, Таблица 2, п.2.2.1.

Пример подключения нагрузки к модулю приведен на Рис. 3. 1, Приложение 3. Расположение элементов на плате модуля показано на Рис. 4. 1, Приложение 4.

 **Примечание** - Внешний вид платы модуля может иметь отличия от показанного на Рис. 4. 1, Приложение 4 не влияющие на его эксплуатацию.

### **1.3.2 Программное обеспечение**

Встроенное системное программное обеспечение модуля (ВПО) записывается во внутреннюю память микроконтроллера. Для обновления ВПО см. «Инструкция по обновлению системного программного обеспечения модулей МКСО» АЛГВ.420609.047 И.

ВПО предусматривает индикацию работоспособности модуля и информационный обмен с «Ведущим» («Master») устройством, обеспечивает выполнение функций описанных в п.1.3.1.

### **1.4. Маркировка и пломбирование**

Маркировка модуля (ГОСТ 26828-86) нанесена непосредственно на изделие или на прикрепляемый к изделию накладной элемент и содержит:

- наименование и (или) шифр изделия;
- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- заводской номер.

### 1.5. Упаковка

Транспортная тара, в которой поставляются модули, представляет собой дощатый неразборный, плотный ящик с торцевыми стенками, собранными на четырех планках. На ящик наносятся основные, дополнительные и предупредительные знаки по ГОСТ 14192-96. Внутренние стенки ящика обиты (выстланы) бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77. Перед упаковкой в транспортную тару модули помещаются в укладочный ящик. Укладочный ящик представляет собой футляр из гофрированного картона Т-30, ГОСТ Р 52901-2007. В одном транспортном ящике размещается до 20 укладочных ящиков.

Транспортный ящик маркирован:

- манипуляционными знаками: «Боится сырости», «Верх». «Не кантовать», «Осторожно, хрупкое»;
- основными надписями - полное или условное наименование грузополучателя, пункта назначения с указанием, при необходимости, пункта перегрузки;
- дополнительными надписями - полное или условное наименование грузоотправителя и наименование пункта отправления;
- информационными надписями - массы брутто и нетто грузового места в килограммах, габаритные размеры грузового места в сантиметрах и объем грузового места в кубических метрах.

Транспортная маркировка наносится на фанерные или металлические ярлыки. Порядок расположения маркировки на одной из боковых стенок соответствует ГОСТ 14192-96. Допускается нанесение маркировки непосредственно на тару. Маркировку наносят краской по трафарету или от руки быстро высыхающей, водостойкой, светостойкой, солестойкой краской, прочной на стирание и размывание. Основные надписи наносятся высотой 30 мм. Дополнительные и информационные надписи наносятся высотой 10 мм.

После укладки модулей в тарный ящик, последний обтягивается по торцам стальной, цельной лентой сечением 0,4×20 мм и пломбируется. Пломбы для предотвращения от повреждения при транспортировании располагаются в глухих отверстиях боковых стенок и защищаются скобами.

В течение гарантийного срока потребитель должен сохранять упаковку (упаковочный и транспортный ящики).



## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1. Эксплуатационные ограничения

Эксплуатация устройства должна производиться в полном соответствии с общими техническими требованиями и правилами эксплуатации изделий (средств) вычислительной техники и приборостроения, а так же настоящим РЭ при значениях климатических факторов, указанных в настоящем документе.

Возможность эксплуатации устройств в условиях, отличных от указанных, должна согласовываться с предприятием-изготовителем.

### 2.2. Подготовка модуля к использованию

После получения, длительного хранения или транспортирования модулей в транспортной таре необходимо произвести внешний осмотр транспортного и укладочных ящиков и проверить целостность упаковки.

При обнаружении нарушения целостности транспортной или укладочной тары необходимо сообщить о нарушении предприятию - изготовителю. Дальнейшая эксплуатация модуля возможна только с разрешения предприятия - изготовителя.

Если целостность тары не нарушена, модуль следует извлечь из упаковки, провести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений и проверить соответствие комплектности паспорту.

В случае хранения или транспортирования модуля при температуре ниже нуля градусов, выдержать его в нормальных условиях в течение 12 часов.

#### 2.2.1 Порядок установки

Модуль должен устанавливаться в соответствии с маркировкой, нанесенной на БВВ. Корпус модуля снабжен пластиковым ключом, который препятствует установке модуля в «чужое» платоместо. Сетевая адресация модуля приведена в Таблица 5. 1, Приложение 5 и определяется микропереключателями (три старших разряда: ADR4...ADR6), расположенными на кроссовой плате, и номером платоместа, в которое установлен модуль (четыре младших адресных разряда ADR0...ADR3). Всего в БВВ может быть не более шестнадцати модулей.

Заводская установка DIP-переключателя SA1 предполагает работу на скорости 921600 бит/с. Если планируется работа на другой скорости, необходимо выполнить следующие действия:

- открутив 4 винта, снять защитные кожухи-экраны;
- установить требуемую скорость обмена, Таблица 2;

- установить на место защитные кожухи-экраны.


**Таблица 2. Установка скорости информационного обмена**

Скорость передачи, бит/с	Микропереключатель SA1			Протокол
	SA1-1	SA1-2	SA1-3	
921600	OFF	OFF	OFF	EmiBus
1843200	ON	OFF	OFF	EmiBus

 **Примечание** - Секция DIP-переключателя SA1-4 не используется

Порядок установки модуля в БВВ следующий:

- удалить из модуля предохранитель FU;
- установить модуль в соответствующее платоместо. Следует обратить внимание на совмещение ключей расположенных на модуле и на БВВ;
- затянуть крепежные винты на лицевой планке модуля;
- установить предохранитель.

 **ВНИМАНИЕ!** УСТАНОВКА И ИЗВЛЕЧЕНИЕ МОДУЛЯ ДОПУСКАЕТСЯ БЕЗ ОТКЛЮЧЕНИЯ ПИТАНИЯ БВВ.

### 2.2.2 Первичная поверка

Модуль не является измерительным прибором (изделием). Первичная поверка не требуется.

## 2.3. Использование модуля

Прежде чем начать работу с модулем, необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией и конструкцией модуля.

### 2.3.1 Контроль работоспособности

Для наглядности отображения состояния и контроля режимов работы модуля применены три индикатора на основе двухцветных светодиодов. Расшифровка режимов свечения индикаторов приведена в Таблице 3.

Таблица 3. Режимы работы индикации

Индикатор/ режим свечения	Событие
Индикатор SYS	
Постоянное свечение красным	Питание модуля в норме, не выполняется программа в МК
Прерывистое свечение красным	Питание модуля в норме, программа выполняется, отсутствует обмен по обоим интерфейсным каналам
Постоянное свечение желтым	Питание модуля в норме, происходит обмен по обоим интерфейсным каналам
Прерывистое свечение желтым	Питание модуля в норме, происходит обмен только по одному интерфейсному каналу
Свечение отсутствует	Отсутствует питание системной части
Индикатор IN	
Постоянное свечение красным	Зарезервировано
Постоянное свечение зеленым	Входное напряжение есть
Свечение отсутствует	Входного напряжения нет
Индикатор OUT	
Постоянное свечение красным	Зарезервировано
Постоянное свечение зеленым	Выходное напряжение есть
Свечение отсутствует	Выходное напряжение отсутствует
Свечение отсутствует	Выход выключен
 <b>Примечание</b> - Прерывистое свечение красным всех индикаторов признак несовпадения идентификатора модуля с данными конфигурации	

### 2.3.2 Возможные неисправности и способы их устранения

В данном пункте приведен перечень возможных неисправностей, которые могут возникнуть в процессе использования модуля, и способы их устранения, Таблица 4.

Таблица 4. Возможные неисправности и способы их устранения

Признак неисправности	Возможная причина неисправности	Действия по устранению
Индикатор SYS - постоянное свечение красным (не выполняется управляющая программа)	Неисправность системной части модуля	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю

Признак неисправности	Возможная причина неисправности	Действия по устранению
Индикатор SYS - прерывистое свечение красным (нет связи по обоим интерфейсным каналам)	Обрыв линии связи	Проверить линию связи
	Несоответствие параметров связи ведущего устройства и модуля	<ul style="list-style-type: none"> <li>Проверить параметры связи на ведущем устройстве</li> <li>Проверить положение DIP-переключателя SA1 (см. п.2.2.1, Таблица 2)</li> </ul>
	Не согласована или неправильно согласована линия связи	Проверить положение переключателей согласующих резисторов SW2 и SW3 на кроссовой плате блока, см. «Блок ввода-вывода Руководство по эксплуатации» АЛГВ.426439.009
	Неисправность системной части модуля	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
Индикатор SYS - прерывистое свечение желтым (нет связи по одному из интерфейсных каналов)	Обрыв линии связи	Проверить линию связи
	Несоответствие параметров связи ведущего устройства и модуля	Проверить параметры связи на ведущем устройстве
	Не согласована или неправильно согласована линия связи	Проверить положение переключателей согласующих резисторов SW2 и SW3 на кроссовой плате блока, см. «Блок ввода-вывода Руководство по эксплуатации» АЛГВ.426439.009
	Неисправность системной части модуля	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
Отсутствует свечение индикатора SYS (отсутствует питание системной части)	Неисправность системной части модуля	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
Индикатор OUT – постоянное свечение зеленым цветом при отсутствии напряжения плюс 24 В на входе IN	Модуль неисправен	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
Отсутствует свечение индикатора OUT, при	Неисправен или отсутствует	Замена или установка предохранителя FU

Признак неисправности	Возможная причина неисправности	Действия по устранению
наличия напряжения на входе IN	предохранитель FU	
Отсутствует свечение всех индикаторов	Модуль неисправен	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
	Модуль неисправен	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю
Прерывистое свечение красным всех индикаторов	Модуль установлен в платоместо предназначенное, для другого типа модуля	Установить модуль в предназначенное для него платоместо
	Модуль неисправен	Замена модуля из ЗИП, отправка неисправного модуля изготовителю

Для замены модуля необходимо:

- 1) удалить из модуля предохранитель;
- 2) ослабить и отвернуть крепежные винты;
- 3) извлечь модуль из БВВ;
- 4) заменить модуль на исправный не устанавливая предохранитель (см.п.2.2.1);
- 5) установить предохранитель.



**ВНИМАНИЕ!** ДОПУСКАЕТСЯ УСТАНОВКА И ИЗВЛЕЧЕНИЕ МОДУЛЯ В/ИЗ БВВ ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ПИТАНИИ.

Ремонт модуля производится силами предприятия-изготовителя.

### 2.3.3 Меры безопасности при эксплуатации модуля

При эксплуатации модуля необходимо соблюдать правила и следовать всем рекомендациям в полном соответствии с разделами настоящего РЭ, особенностями конструкции изделия, его эксплуатации, действующими положениями нормативных документов, перечнем обязательных требований по техническому обслуживанию и ремонту.

Кроме того, необходимо выполнять местные инструкции, действующие в данной отрасли промышленности, а также другие нормативные документы, определяющие правила эксплуатации электрооборудования.


Невыполнение вышеуказанных норм и требований, может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека или окружающей среды.

### **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

Находящийся в эксплуатации модуль не требует технического обслуживания.

#### 4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ И ЗАМЕНА

Модуль является восстанавливаемым и ремонтно-пригодным изделием. В период эксплуатации в случаях, не требующих заводского ремонта (или вызова бригады предприятия-изготовителя) потребителю разрешается своими силами производить замену вышедших из строя модулей (см. п. 2.3.2, 2.2.1), затребованных или полученных у предприятия-изготовителя.

 **ВНИМАНИЕ!** РЕМОНТ КОМПОНЕНТОВ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ДАННОГО ТРЕБОВАНИЯ ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ ПОТЕРЮ ГАРАНТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ АО «ЭМИКОН».

Сведения о неисправностях заносятся в раздел «Учет неисправностей при эксплуатации» паспорта.

## 5 ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ

Хранение модуля может быть кратковременным (гарантийным) и длительным в отапливаемом хранилище.

Гарантийный срок хранения модуля с момента изготовления: 42 месяца.

Срок длительного хранения модуля в отапливаемом хранилище: 10 лет.

При хранении модуля следует выдерживать следующие параметры окружающей среды:

- в отапливаемом хранилище температура воздуха должна быть в пределах от плюс 5 °С до плюс 40 °С, относительная влажность до 80 % при температуре плюс 25 °С без конденсации влаги;
- содержание коррозионных агентов в атмосфере хранилища не должно превышать:
  - 1) сернистого газа 20 мг/м<sup>3</sup> в сутки;
  - 2) хлористых солей 2 мг/м<sup>3</sup> в сутки.

Модуль перед закладкой на длительное хранение (по истечении гарантийного срока хранения) должен быть переконсервирован.

Консервация должна проводиться в помещении при температуре воздуха плюс 20 °С ± 5 °С и относительной влажности не более 70 % без резких колебаний температуры. Помещение должно быть защищено от проникновения в него атмосферных осадков и коррозионноактивных газов (хлор, сероводород, аммиак, сернистый газ и др.). При проведении работ по переконсервации следует соблюдать требования безопасности по ГОСТ 9.014.



## 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортная тара и упаковка обеспечивают сохранность модуля при транспортировании всеми видами транспорта: автомобильным, железнодорожным, воздушным (при условии размещения модуля в герметизированном отсеке) в соответствии с правилами транспортирования грузов на соответствующем виде транспорта и при хранении его в течение сроков, указанных в разделе 5.

При необходимости новой транспортировки упаковку модулей следует производить в следующей последовательности:

- 1) каждый модуль запаивается в полиэтиленовый пакет и укладывается в отдельную коробку вместе с сопроводительной документацией;
- 2) коробки с модулями в количестве 20 шт. упаковываются в укладочный ящик. Укладочный ящик помещается в тарный ящик. Промежутки заполняются гофрированным картоном Т-30 (ГОСТ Р 52901-2007);
- 3) транспортный ящик маркируется должным образом (см. правила маркировки, перечисленные в разделе 1.5).

При транспортировании упаковка модуля должна быть защищена от прямого воздействия атмосферных осадков.

Транспортирование всеми видами транспорта может проводиться в следующих условиях (ГОСТ 21552-84):

- температура окружающего воздуха от минус 60 до плюс 60 °С;
- относительная влажность 98 % при плюс 30 °С и более низких температурах, без конденсации влаги;
- атмосферное давление от 12 кПа (90 мм рт. ст.) до 100 кПа (750 мм рт. ст.).

При погрузке и выгрузке модули не бросать, соблюдать меры предосторожности от повреждения тарного ящика.

После погрузки в транспортное средство ящик закрепляется с целью исключения возможности его произвольного перемещения.

## 7 УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы, применяемые для упаковки модуля и его составных частей, могут быть полностью переработаны и использованы повторно.

Модуль, его составные части, материалы и комплектующие изделия спроектированы и изготовлены из высококачественных материалов и компонентов, не содержащих вредные вещества, токсичные материалы и другие компоненты, отрицательно влияющие на окружающую природную среду и которые можно утилизировать и использовать повторно.

Модуль, и другие его составные части, подлежащие утилизации, необходимо привести в непригодность и утилизировать в соответствии с ГОСТ Р 52108-2003, ГОСТ 17.2.3.02-2014 и действующим законодательством РФ.

## 8 ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

При оформлении заказа на модули в бланке заказа необходимо указать следующие данные:

- «Наименование» - указывается полное наименование модуля;
- «Кол-во» - указывается количество поставляемых изделий данного наименования и варианта.

Кроме того, в бланке заказа могут быть оговорены особые условия поставки модулей.

## 9 ССЫЛКИ НА НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Таблица 5. Нормативные ссылки

Обозначение документа	Номер раздела, подраздела, пункта, в котором дана ссылка
<b>ГОСТ 21552-84</b> Средства вычислительной техники. Общие технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение	6
<b>ГОСТ 26828-86</b> Изделия машиностроения и приборостроения. Маркировка	0
<b>ГОСТ 14192-96</b> Маркировка грузов	1.5
<b>ГОСТ 515-77</b> Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия	1.5
<b>ГОСТ Р 52901-2007</b> Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия	1.5,
<b>ГОСТ 9.014-78</b> ЕС ЗКС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования	5
<b>ГОСТ Р 52108-2003</b> Ресурсосбережение. Обращение с отходами. Основные положения	7
<b>ГОСТ 17.2.3.02-2014</b> Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями	7

## 10 СПИСОК СОКРАЩЕНИЙ

Таблица 6. Термины, сокращения и определения

Сокращение	Пояснение
АСУ ТП	Автоматизированная система управления технологическим процессом
БВВ	Блок ввода-вывода
ИП	Источник питания внутренний
МК	Микроконтроллер
МКСО	Многофункциональный контроллер связи с объектом
ОП	Оптопара
ПС	Переключатель скорости и протокола обмена данными
РЭ	Руководство по эксплуатации
СЗ	Схема защиты
СИ	Схема индикации
СП	Сема контроля работы программ
ФК	Формирователь интерфейсного канала RS-485
CRC	<i>Cyclic redundancy check</i> циклический избыточный код. Алгоритм нахождения контрольной суммы, предназначенный для проверки целостности данных
DC/DC	Преобразователь (конвертор) напряжения
EmiBus	Протокол обмена по интерфейсу RS-485 основанный на архитектуре «Master/Slave» («Ведущий/Ведомый»),
RS-485 (EIA-485)	<i>Recommended Standard 485</i> (Electronic Industries Alliance-485) стандарт физического уровня многоточечного последовательного интерфейса передачи данных

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### Внешний вид модуля Pd001 со стороны лицевой планки

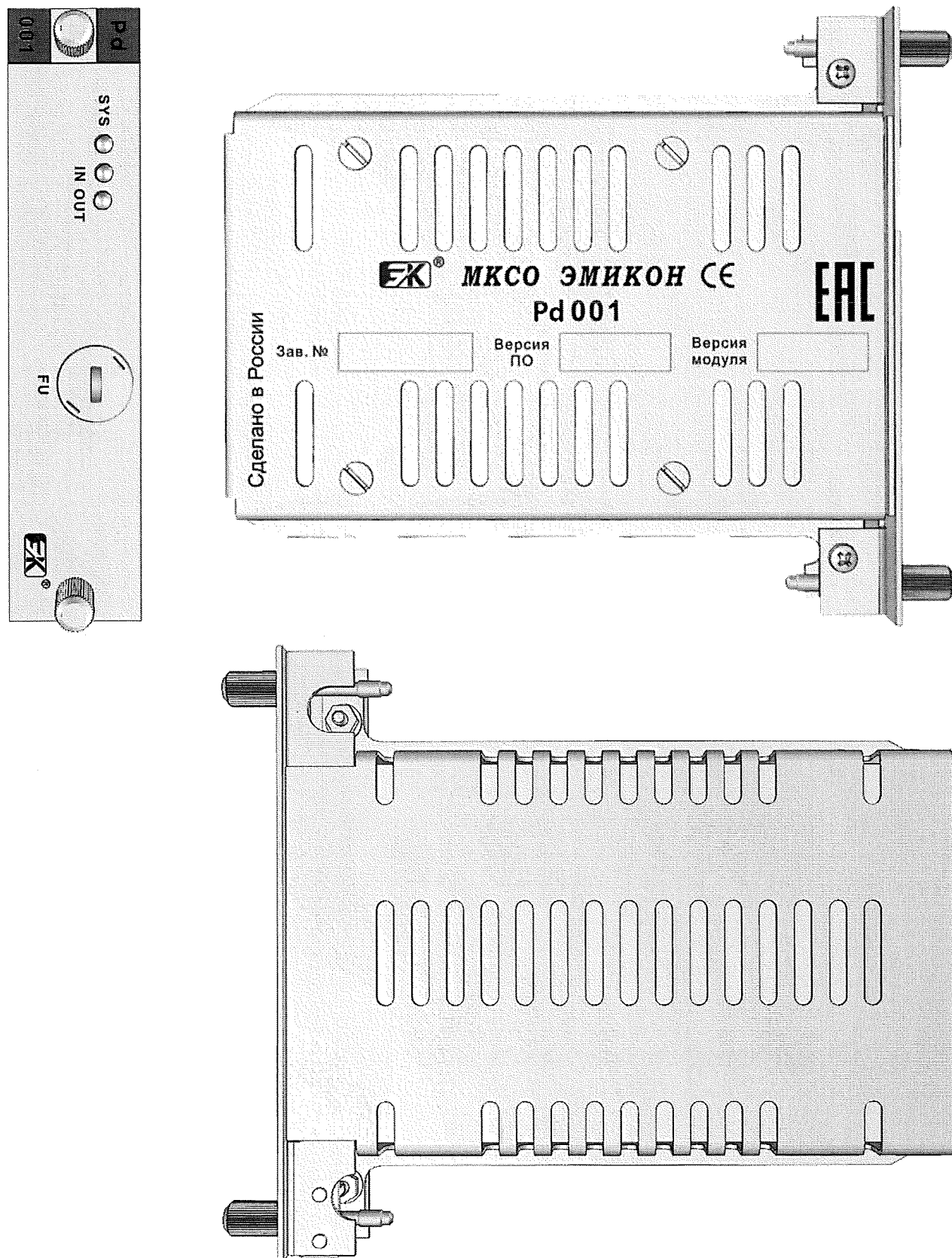


Рис. 1. 1

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### Структурная схема модуля Pd001

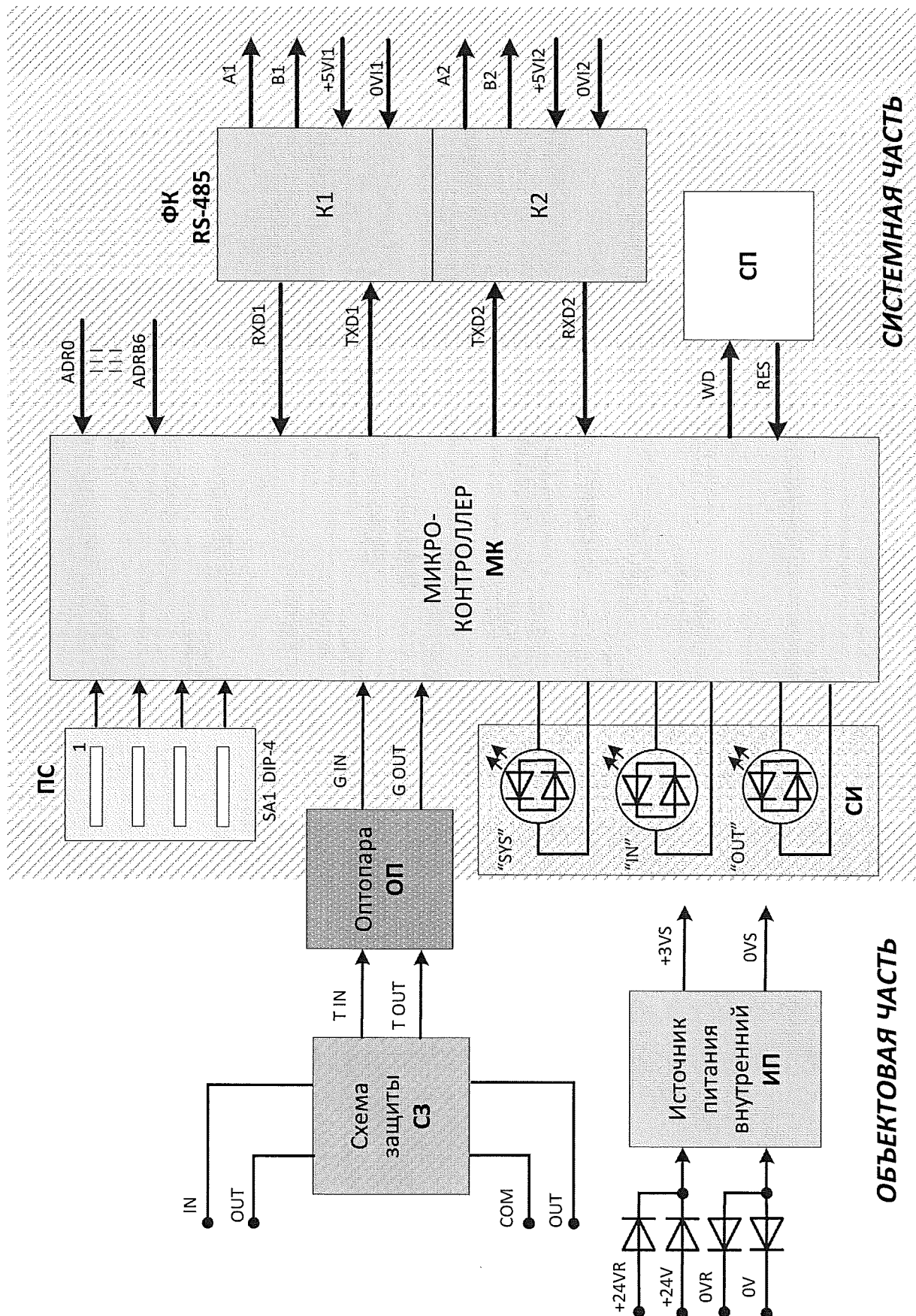


Рис. 2. 1

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

#### Схема подключения нагрузки

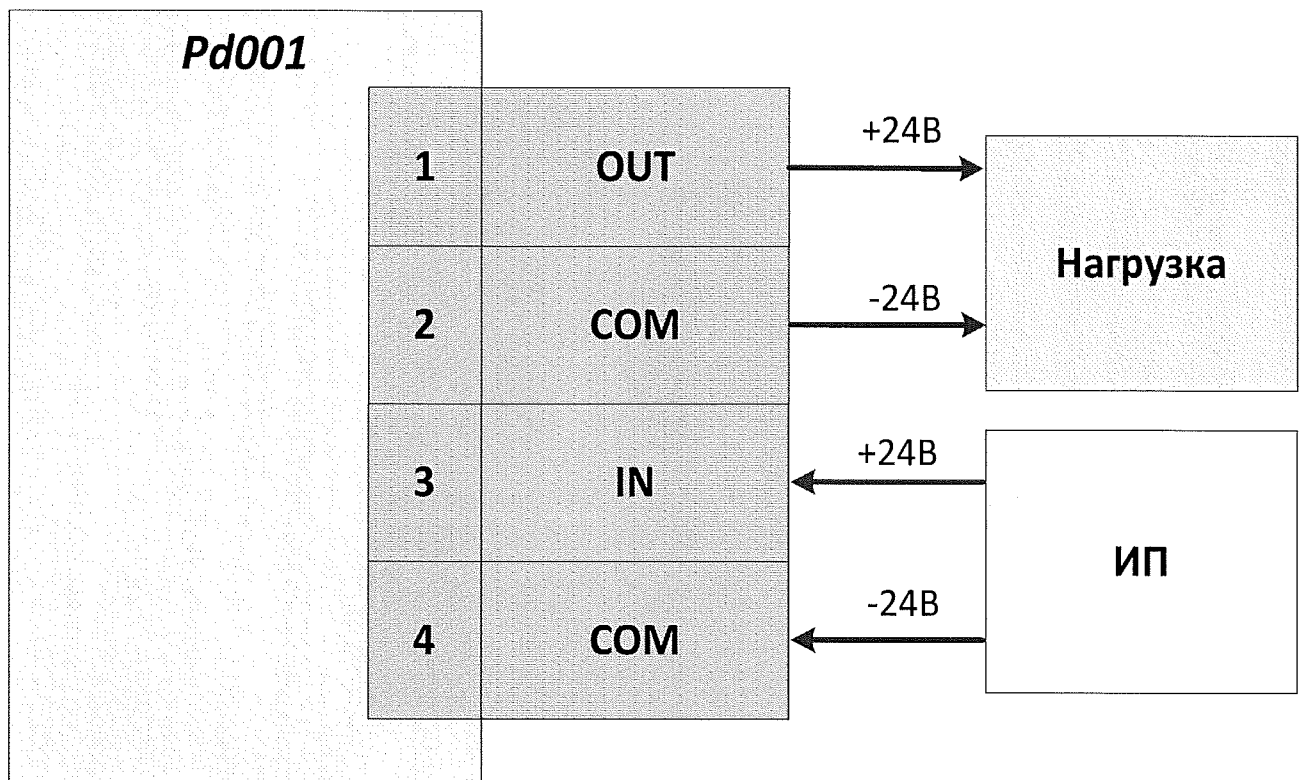
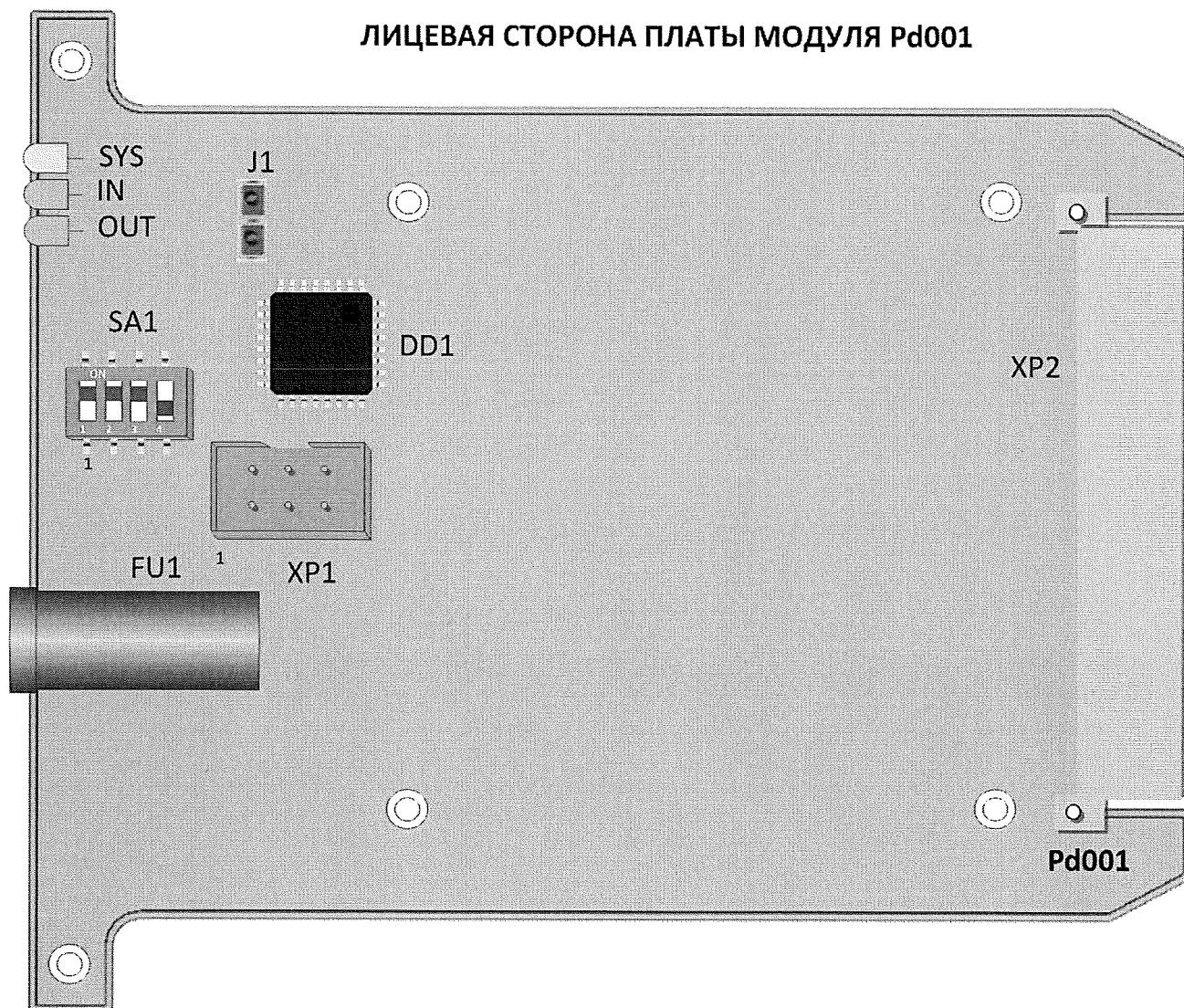


Рис. 3. 1



## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

### Расположение разъёмов и микропереключателей на плате модуля Pd001



**Рис. 4. 1**

SA1 переключатель скорости информационного обмена;

XP1 разъём программирования;

XP2 разъём подключения модуля к кроссовой плате блока;

FU2 предохранитель. НА РИСУНКЕ ПОПРАВИТЬ

## ПРИЛОЖЕНИЕ 5

### Сетевая адресация модуля Pd001

Таблица 5. 1

Адрес модуля	Состояние микропереключателя на кроссовой плате			Адресация платомест				Платоместо
	A6	A5	A4	A3	A2	A1	A0	
0	OFF	OFF	OFF	0	0	0	0	X1
1	OFF	OFF	OFF	0	0	0	1	X2
2	OFF	OFF	OFF	0	0	1	0	X3
3	OFF	OFF	OFF	0	0	1	1	X4
4	OFF	OFF	OFF	0	1	0	0	X5
5	OFF	OFF	OFF	0	1	0	1	X6
6	OFF	OFF	OFF	0	1	1	0	X7
7	OFF	OFF	OFF	0	1	1	1	X8
8	OFF	OFF	OFF	1	0	0	0	X9
9	OFF	OFF	OFF	1	0	0	1	X10
10	OFF	OFF	OFF	1	0	1	0	X11
11	OFF	OFF	OFF	1	0	1	1	X12
12	OFF	OFF	OFF	1	1	0	0	X13
13	OFF	OFF	OFF	1	1	0	1	X14
14	OFF	OFF	OFF	1	1	1	0	X15
15	OFF	OFF	OFF	1	1	1	1	X16
16	OFF	OFF	ON	0	0	0	0	X1
...								
31	OFF	OFF	ON	1	1	1	1	X16
32	OFF	ON	OFF	0	0	0	0	X1
...								
47	OFF	ON	OFF	1	1	1	1	X16
48	OFF	ON	ON	0	0	0	0	X1
...								
63	OFF	ON	ON	1	1	1	1	X16
64	ON	OFF	OFF	0	0	0	0	X1
...								
79	ON	OFF	OFF	1	1	1	1	X16
80	ON	OFF	ON	0	0	0	0	X1
...								
95	ON	OFF	ON	1	1	1	1	X16
96	ON	ON	OFF	0	0	0	0	X1
...								
111	ON	ON	OFF	1	1	1	1	X16
112	ON	ON	ON	0	0	0	0	X1
...								
127	ON	ON	ON	1	1	1	1	X16

## ПРИЛОЖЕНИЕ 6

### Цоколевка разъема XP2

Таблица 6. 1

Номер контакта	Идентификатор сигнала	Номер клеммы
A1	0VS	-
A2	0V	-
A3	0V	-
A4	ADR0	-
A5	ADR2	-
A6	ADR4	-
A7	-	-
A10	OUT	1
A12	COM	2
A14	COM	4
A16	IN	3
B1	ADR5	-
B2	ADR6	-
B3	A1 (RS-485)	-
B4	B1 (RS-485)	-
B5	A0 (RS-485)	-
B6	B0 (RS-485)	-
B7	-	-
B10	OUT	1
B12	COM	2
B14	COM	4
B16	IN	3
C1	0VR	-
C2	+24V	-
C3	+24VR	-
C4	ADR1	-
C5	ADR3	-
C6	GND	-
C7	-	-
C10	OUT	1
C12	COM	2
C14	COM	4
C16	IN	3