



®

ЗАО "ЭМИКОН"

МОДУЛЬ ВВОДА ДИСКРЕТНЫХ СИГНАЛОВ

ПОСТОЯННОГО ТОКА

DI-04A

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АЛГВ.426434.005 РЭ

Москва, 2007 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
1.1 Назначение модуля	4
1.2 Технические характеристики.....	4
1.3 Состав модуля	4
1.4 Устройство и работа	5
1.4.1 Конструкция модуля.....	5
1.4.2 Принцип работы	5
1.5 Маркировка.....	5
1.6 Тара и упаковка	6
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	6
2.1 Эксплуатационные ограничения	6
2.2 Подготовка модуля к использованию	7
2.2.1 Порядок установки.....	7
2.3 Использование модуля	7
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	7
5 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	8
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	8
7 ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА	9
ПРИЛОЖЕНИЯ	
ПРИЛОЖЕНИЕ А. АДРЕСАЦИЯ ПОРТОВ МОДУЛЯ	10
ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ВНЕШНИЙ ВИД МОДУЛЯ	11
ПРИЛОЖЕНИЕ В. ВИД СО СТОРОНЫ ПЛАНКИ МОДУЛЯ.....	12
ПРИЛОЖЕНИЕ Г. СТРУКТУРНАЯ СХЕМА МОДУЛЯ	13
ПРИЛОЖЕНИЕ Д. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВНЕШНИХ СИГНАЛОВ К МОДУЛЮ...	14

Настоящее руководство по эксплуатации (РЭ) распространяется на модуль ввода дискретных сигналов постоянного тока DI-04А серии ЭК-2000, в дальнейшем – модуль, и предназначено для ознакомления лиц, эксплуатирующих модуль, с его устройством, принципом работы, основными правилами эксплуатации, обслуживания, хранения и транспортирования.

Документ содержит технические характеристики модуля, а также информацию, необходимую пользователю для правильного подключения модуля в составе универсальных программируемых контроллеров технологического оборудования серии ЭК-2000.

Для более полного представления о работе модуля в РЭ приведена структурная схема модуля и ее описание, схема подключения внешних сигналов, цоколевка выходного разъема, а также указана адресация портов ввода-вывода.

Для получения дополнительной информации следует пользоваться руководством по эксплуатации на контроллер серии ЭК-2000; см. также: “Интегрированная система разработки прикладного программного обеспечения CONT-Designer for Windows. Руководство программиста”, “Описание функций библиотеки MODULE.LIB. Руководство пользователя”, “Пакет прикладных программ тестирования контроллеров ЭК-2000, DCS-2000 и DCS-2001. Руководство по тестированию, наладке и ремонту модулей”.

К работе с модулем допускаются лица, изучившие настоящий документ и соответственно аттестованные.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение модуля

Полное наименование модуля:

Модуль ввода дискретных сигналов постоянного тока DI-04A, АЛГВ.426434.005.

Модуль предназначен для преобразования сигналов «включено/выключено» входных цепей модуля в сигналы, необходимые для работы контроллера.

Модуль относится к электрооборудованию общего исполнения.

Модуль является восстанавливаемым и ремонтнопригодным изделием, предназначенным для круглосуточной непрерывной эксплуатации с возможностью многократного включения и выключения электропитания в течение суток.

Рабочие условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от 0° С до плюс 60° С (без конденсации влаги);
- относительная влажность воздуха до 85% при температуре 25° С;
- атмосферное давление от 84 до 107 кПа.

1.2 Технические характеристики модуля

Технические характеристики и параметры модуля приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип параметра		Величина
Количество входов		48
Минимальное напряжение на входе, соответствующее состоянию "выключено", В		3
Максимальное напряжение на входе, соответствующее состоянию "включено", В		1
Номинальный входной ток, мА		0,2
Задержка входного сигнала, мс		15 ... 20
Ток потребления от системного источника питания, мА, не более		80
Гальваническая развязка входных цепей, В не менее		500
Габаритные размеры	- длина (без кабеля), мм	285
	- длина (с кабелем), мм	450
	- ширина, мм	130
	- глубина, мм	29
Масса, кг		0,15

Электропитание модуля осуществляется от системного источника питания $+5V \pm 5\%$ (шина +5VS) контроллера.

1.3 Состав модуля

Структурная схема модуля приведена в приложении Г. На ней изображены следующие функциональные узлы:

- устройство сопряжения с внешними сигналами, СУ;
- шинный формирователь ШФ;
- буфер шины данных, БД1...БД6;
- фильтрующее устройство, ФУ.

При изучении структурной схемы модуля необходимо учитывать, что функциональные узлы ШФ и СУ реализованы на базе одной микросхемы – ПЛИС Altera EPM7128.

1.4 Устройство и работа модуля

1.4.1 Конструкция модуля

Внешний вид модуля показан в приложении Б.

Конструктивно модуль выполнен в виде двухсторонней печатной платы с закрепленной на ней планкой. В качестве интерфейсного разъема используется соединитель DIN 41612 (вилка X1).

Для преодоления усилия сочленения соединителя при извлечении из разъема платы кроссовой на планке установлен рычаг-выталкиватель.

Связь с объектом осуществляется через кабель, распаянный и закрепленный на плате модуля и заканчивающийся соединителем PC50 (розетка X2).

Передняя планка модуля показана в приложении В.

1.4.2 Принцип работы

Модуль ввода дискретных сигналов постоянного тока работает под управлением сигналов, поступающих с магистрали через разъем X1.

Адресация портов модуля приведена в приложении А.

При установке входа модуля в состояние "включено" ("выключено") на соответствующем выходе буферов БД1...БД6 при чтении из модуля устанавливается высокий (низкий) уровень сигнала. Содержимое буферов поступает в магистраль через шинный формирователь ШФ и разъем X1 по шине данных ШД. Выбор одного из буферов осуществляется дешифратором управляющих сигналов (ДС) в зависимости от состояния сигналов А0...А2 шины адреса ША, сигнала выборки DS и чтения RD шины управления ШУ.

Соответствие входов модуля разрядам буферов и шины данных D0...D7 дано в таблице 2.

Таблица 2

Буфер	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
БД1	IN8	IN7	IN6	IN5	IN4	IN3	IN2	IN1
БД2	IN16	IN15	IN14	IN13	IN12	IN11	IN10	IN9
БД3	IN24	IN23	IN22	IN21	IN20	IN19	IN18	IN17
БД4	IN32	IN31	IN30	IN29	IN28	IN27	IN26	IN25
БД5	IN40	IN39	IN38	IN37	IN36	IN35	IN34	IN33
БД6	IN48	IN47	IN46	IN45	IN44	IN43	IN42	IN41

Резисторы входных цепей модуля ограничивают входной ток. Для фильтрации помех, возникающих от "дребезга" при коммутации сухого контакта на входах каналов установлены R/C цепи с триггерами Шмитта. Наличие R/C цепи вносит задержку срабатывания 15...20 мс, которую следует учитывать при использовании модуля.

Пример подключения внешних сигналов и цоколевка разъема X2 приведены в приложении Д.

1.5 Маркировка

Маркировка модуля должна быть нанесена непосредственно на изделие или на прикрепляемый к изделию накладной элемент и содержать:

- наименование и (или) шифр изделия;

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- заводской номер.

1.6 Тара и упаковка

Транспортная тара, в которой поставляются модули, представляет собой дощатый неразборный, плотный ящик с торцевыми стенками, собранными на четырех планках. На ящик наносятся основные, дополнительные и предупредительные знаки по ГОСТ 14192. Внутренние стенки ящика обиты (выстланы) бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77. Перед упаковкой в транспортную тару модули помещаются в укладочный ящик. Укладочный ящик представляет собой футляр из гофрированного картона Т-30, ГОСТ 7376. В одном транспортном ящике размещается 20 укладочных ящиков.

При необходимости новой транспортировки упаковку модулей следует производить в нормальных климатических условиях в следующей последовательности:

1. Каждый модуль запаивается в полиэтиленовый пакет и укладывается в отдельную коробку вместе с сопроводительной документацией.

2. Коробки с модулями в количестве 20 шт. упаковываются в укладочный ящик. Укладочный ящик помещается в тарный ящик. Промежутки заполняются гофрированным картоном Т-30, ГОСТ 7376;

3. Транспортный ящик маркируется:

- манипуляционными знаками: "Бойтесь сырости", "Верх. Не кантовать", "Осторожно, хрупкое";
- основными надписями - полное или условное наименование грузополучателя, пункта назначения с указанием, при необходимости, пункта перегрузки;
- дополнительными надписями - полное или условное наименование грузоотправителя и наименование пункта отправления;
- информационными надписями - массы брутто и нетто грузового места в килограммах, габаритные размеры грузового места в сантиметрах и объем грузового места в кубических метрах.

Транспортная маркировка наносится на фанерные или металлические ярлыки. Порядок расположения маркировки на одной из боковых стенок соответствует ГОСТ 14192. Допускается наносить маркировку непосредственно на тару. Маркировку наносят краской по трафарету или от руки быстро высыхающей, водостойкой, светостойкой, солестойкой краской, прочной на стирание и размывание. Основные надписи наносятся высотой 30 мм. Дополнительные и информационные надписи наносятся высотой 10 мм.

После укладки модулей в тарный ящик, последний обтягивается по торцам стальной цельной лентой сечением 0,4х20 мм и пломбируется. Пломбы для предотвращения от повреждения при транспортировании располагаются в глухих отверстиях боковых стенок и защищаются скобами.

В течение гарантийного срока потребитель должен сохранять упаковку (упаковочный и транспортный ящики), в которой прибыли модули.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

При эксплуатации модуля необходимо следовать всем рекомендациям в полном соответствии с разделами настоящего РЭ. Кроме того, необходимо выполнять местные инструкции, действующие в данной отрасли промышленности.

2.2 Подготовка модуля к использованию

После получения, длительного хранения или транспортирования модулей в транспортной таре необходимо произвести внешний осмотр транспортного и укладочных ящиков и проверить целостность упаковки.

При обнаружении нарушения целостности транспортной или укладочной тары необходимо сообщить о нарушении предприятию - изготовителю. Дальнейшая эксплуатация модуля возможна только с разрешения предприятия - изготовителя.

Если целостность тары не нарушена, модуль следует извлечь из упаковки, провести внешний осмотр на отсутствие механических повреждений и проверить его комплектность.

В случае хранения или транспортирования модуля при температуре ниже нуля градусов, выдержать его в нормальных условиях в течение 12 часов.

2.2.1 Порядок установки

Перед началом монтажа модуль следует осмотреть и проверить целостность элементов платы, печатных проводников и отсутствие повреждений разъемов.

При первоначальной установке модуля следует выполнить следующие действия:

1. Установить модуль в каркас типа СС-Х (Х – количество платомест в каркасе).
2. Соединить разъем Х2 с разъемом расположенным на планке каркаса.

Последнее подключение следует выполнить с особенной аккуратностью. Необходимо выдержать строгое соответствие между порядковыми номерами платоместа каркаса контроллера и разъема, установленного на каркасе. Присоединение и отсоединение разъемов модуля должно производиться при отключенном питании.

2.3 Использование модуля

Прежде чем начать работу с модулем, необходимо ознакомиться с эксплуатационной документацией и конструкцией модуля.

Присоединение и отсоединение разъемов модуля должно производиться при отключенном питании.

Для правильной работы модуля необходимо также обеспечить надежное заземление контроллера. Не допускается наличие “петель” в схеме заземления.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Работающий модуль технического обслуживания не требует.

4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Модуль является восстанавливаемым и ремонтнопригодным изделием. В период эксплуатации в случаях, не требующих заводского ремонта (или вызова бригады предприятия-изготовителя) потребителю разрешается своими силами производить замену вышедшего из строя модуля с использованием ЗИП.

Сведения о неисправностях заносятся в раздел “Учет неисправностей при эксплуатации” паспорта.

5 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Хранение модуля может быть кратковременным (гарантийным) и длительным в отапливаемом хранилище.

Гарантийный срок хранения модуля с момента изготовления: 2 года.

Срок длительного хранения модуля в отапливаемом хранилище: 10 лет.

При хранении модуля следует выдерживать следующие параметры окружающей среды:

- в отапливаемом хранилище температура воздуха должна быть в пределах от плюс 5 °С до плюс 40°С, относительная влажность до 80% при температуре плюс 25°С без конденсации влаги;

- содержание коррозионных агентов в атмосфере хранилища не должно превышать:

- сернистого газа 20 мг/м³ в сутки;
- хлористых солей 2 мг/м³ в сутки.

Модуль перед закладкой на длительное хранение (по истечении гарантийного срока хранения) должен быть переконсервирован.

Консервация должна проводиться в помещении при температуре воздуха плюс 20°С ±5°С и относительной влажности не более 70% без резких колебаний температуры. Помещение должно быть защищено от проникновения в него атмосферных осадков и коррозионноактивных газов (хлор, сероводород, аммиак, сернистый газ и др.). При проведении работ по переконсервации следует соблюдать требования безопасности по ГОСТ 9.014.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортная тара и упаковка обеспечивают сохранность модуля при транспортировании всеми видами транспорта: автомобильным, железнодорожным, воздушным (при условии размещения модуля в герметизированном отсеке) в соответствии с правилами транспортирования грузов на соответствующем виде транспорта и при хранении его в течение сроков, указанных в разделе 5.

Транспортная тара представляет собой дощатый неразборный плотный ящик с торцевыми стенками, собранными на четырех планках. Внутренние стенки ящика обиты (выстланы) бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77.

После укладки модулей в тарный ящик, последний обтягивается по торцам стальной цельной лентой сечением 0,4х20мм и пломбируется. Пломбы для предотвращения от повреждения при транспортировании располагаются в глухих отверстиях боковых стенок и защищаются скобами. Перед упаковкой в транспортную тару модули помещаются в укладочный ящик.

Зазоры между стенками ящиков заполняются гофрированным картоном Т-30 ГОСТ 7376-77.

Укладочный ящик представляет собой футляр из гофрированного картона Т-30 ГОСТ 7376-77.

При транспортировании упаковка модуля должна быть защищена от прямого воздействия атмосферных осадков.

Транспортирование всеми видами транспорта может проводиться в следующих условиях:

- 1) температура окружающего воздуха от минус 60° С до плюс 60° С;
- 2) относительная влажность 98% при температуре плюс 25° С;
- 3) атмосферное давление от 12 кПа (90 мм рт.ст.) до 100 кПа (750 мм рт.ст.).

При погрузке и выгрузке модули не бросать, соблюдать меры предосторожности от повреждения тарного ящика.

После погрузки в транспортное средство ящик закрепляется с целью исключения возможности его произвольного перемещения.

7 ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

При оформлении заказа на модуль в бланке заказа необходимо указать следующие данные:

- “Наименование” - указывается полное наименование модуля;
- “Кол-во” - указывается количество поставляемых изделий данного наименования.

Кроме того, в бланке заказа могут быть оговорены особые условия поставки модулей.

Приложение А

АДРЕСАЦИЯ ПОРТОВ ВВОДА МОДУЛЯ

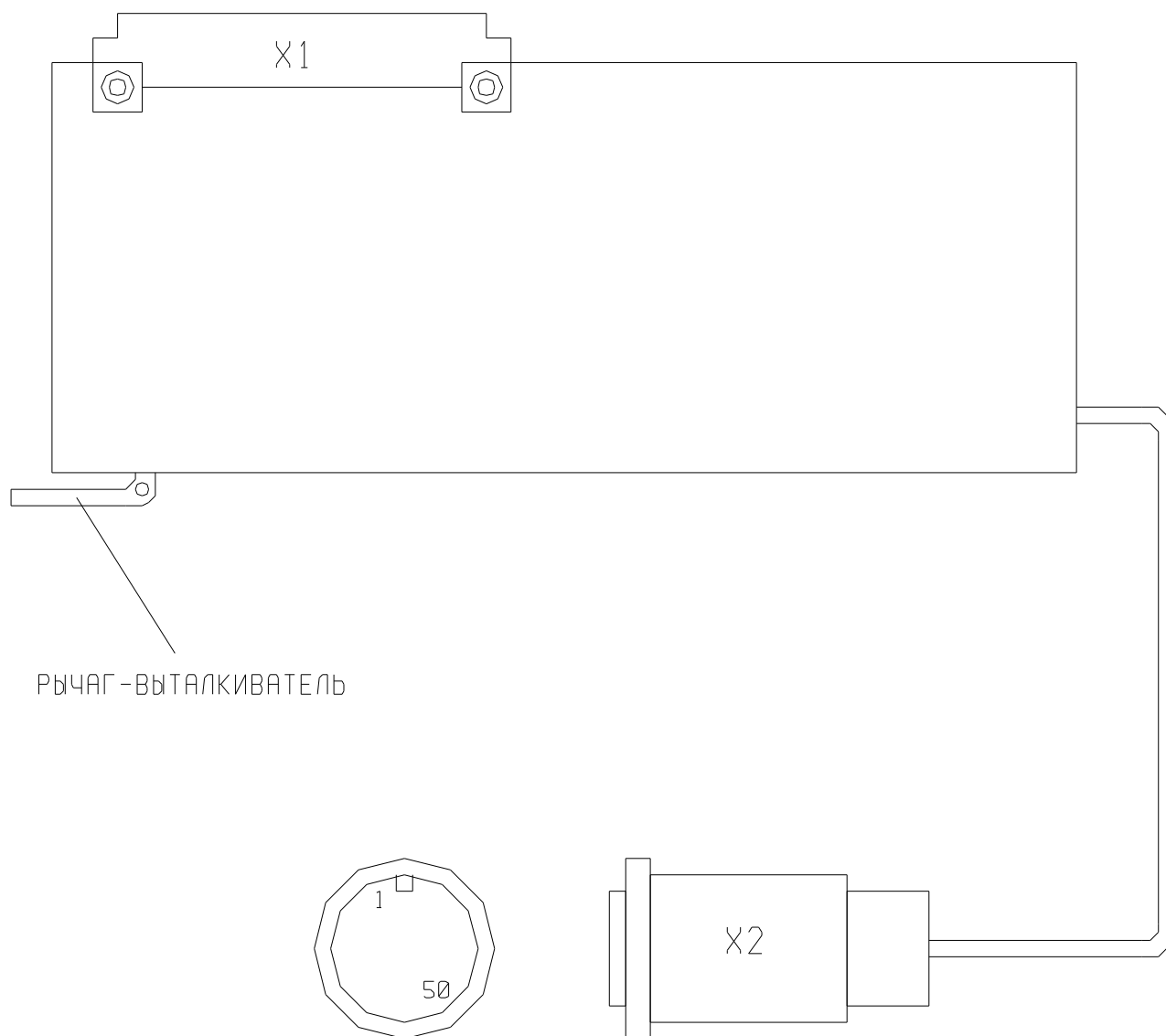
При считывании информации из буферов модуля они рассматриваются как однобайтовые порты ввода.

Адреса портов ввода определяются внутренними схемами модуля и приведены ниже.

Порт	Шина управления		Шина адреса			Режим доступа
	DS	RD	A2	A1	A0	
БД1	0	0	0	0	0	чтение
БД2	0	0	0	0	1	чтение
БД3	0	0	0	1	0	чтение
БД4	0	0	0	1	1	чтение
БД5	0	0	1	0	0	чтение
БД6	0	0	1	0	1	чтение
	1	x	x	x	x	нет доступа

Символ "x" соответствуют неопределенному состоянию сигнала.

Приложение Б

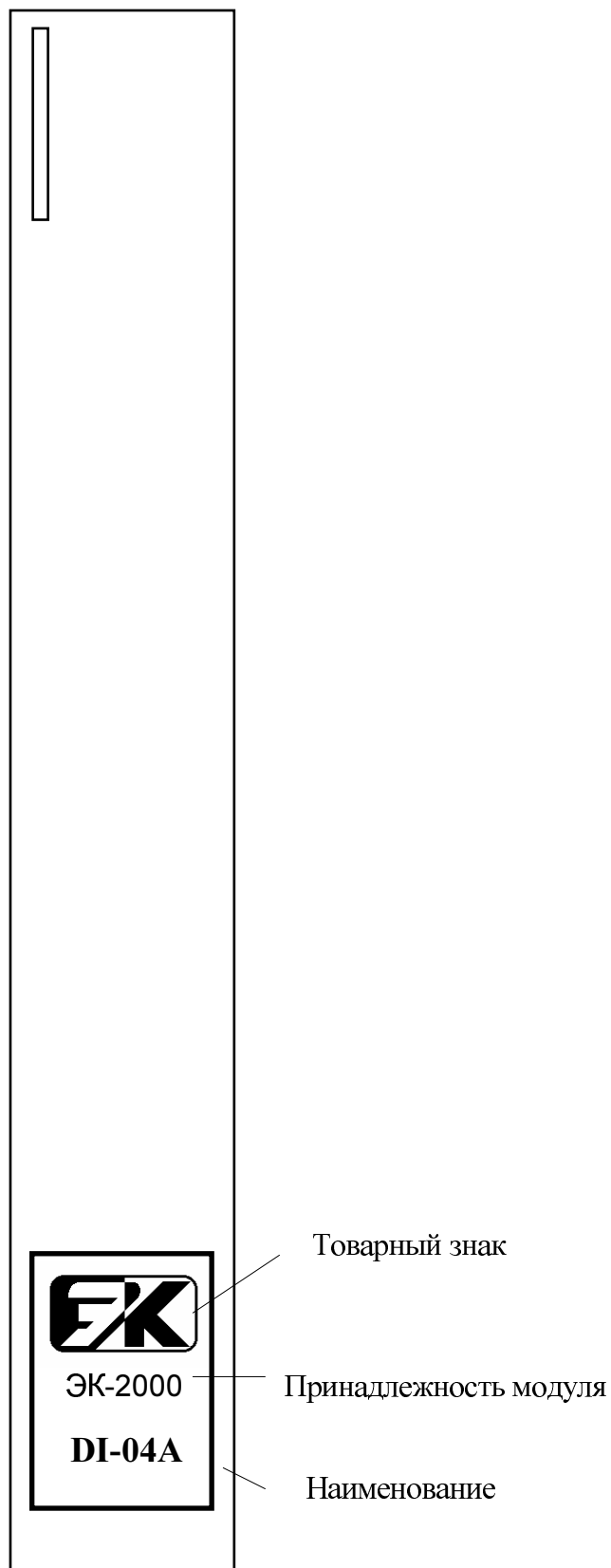


X1 – вилка AMP PART.NO.826804 для подключения к плате кроссовой.

X2 – розетка PC50 для подключения внешних воздействующих сигналов и нагрузки.

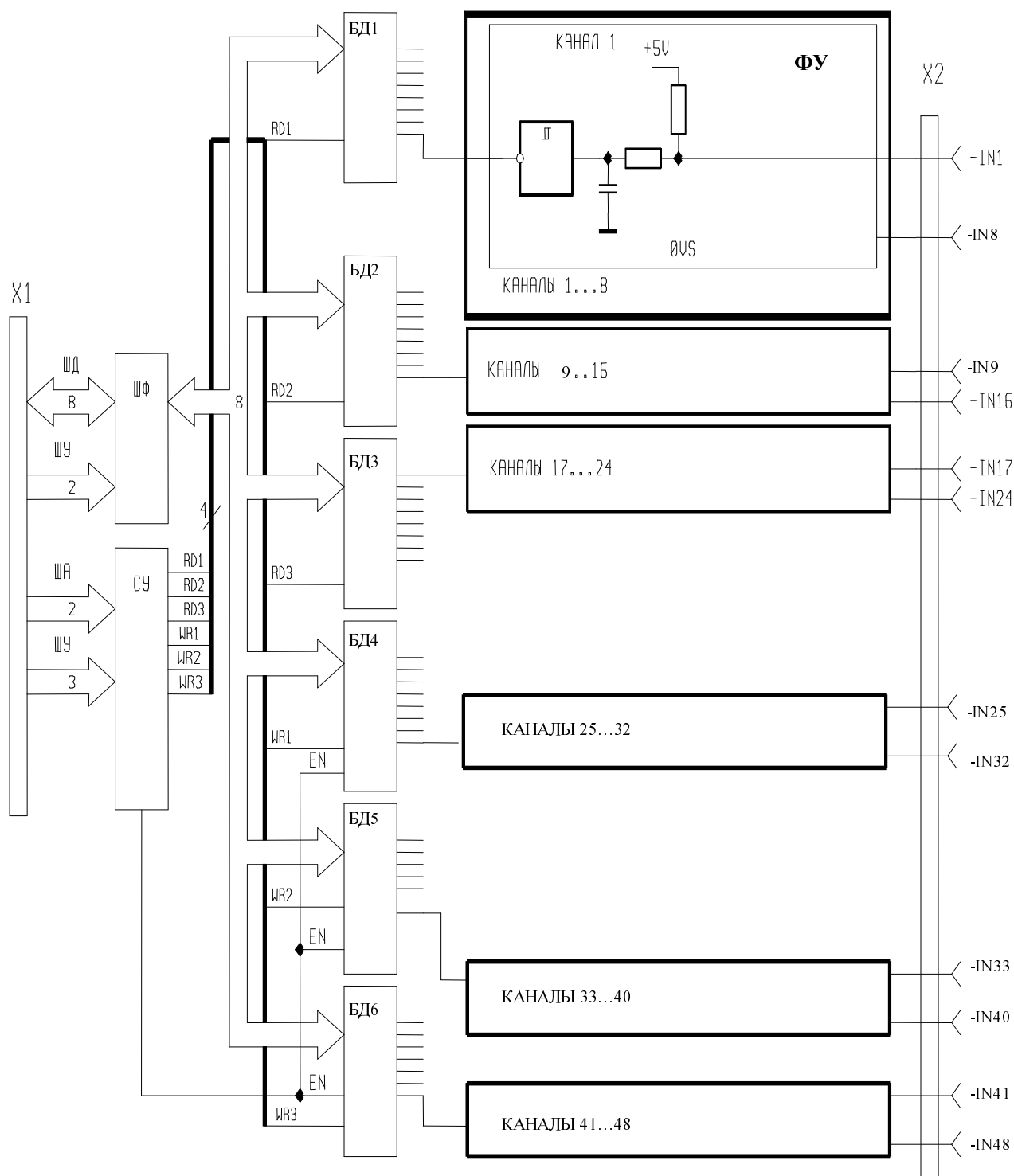
Внешний вид модуля

Приложение В



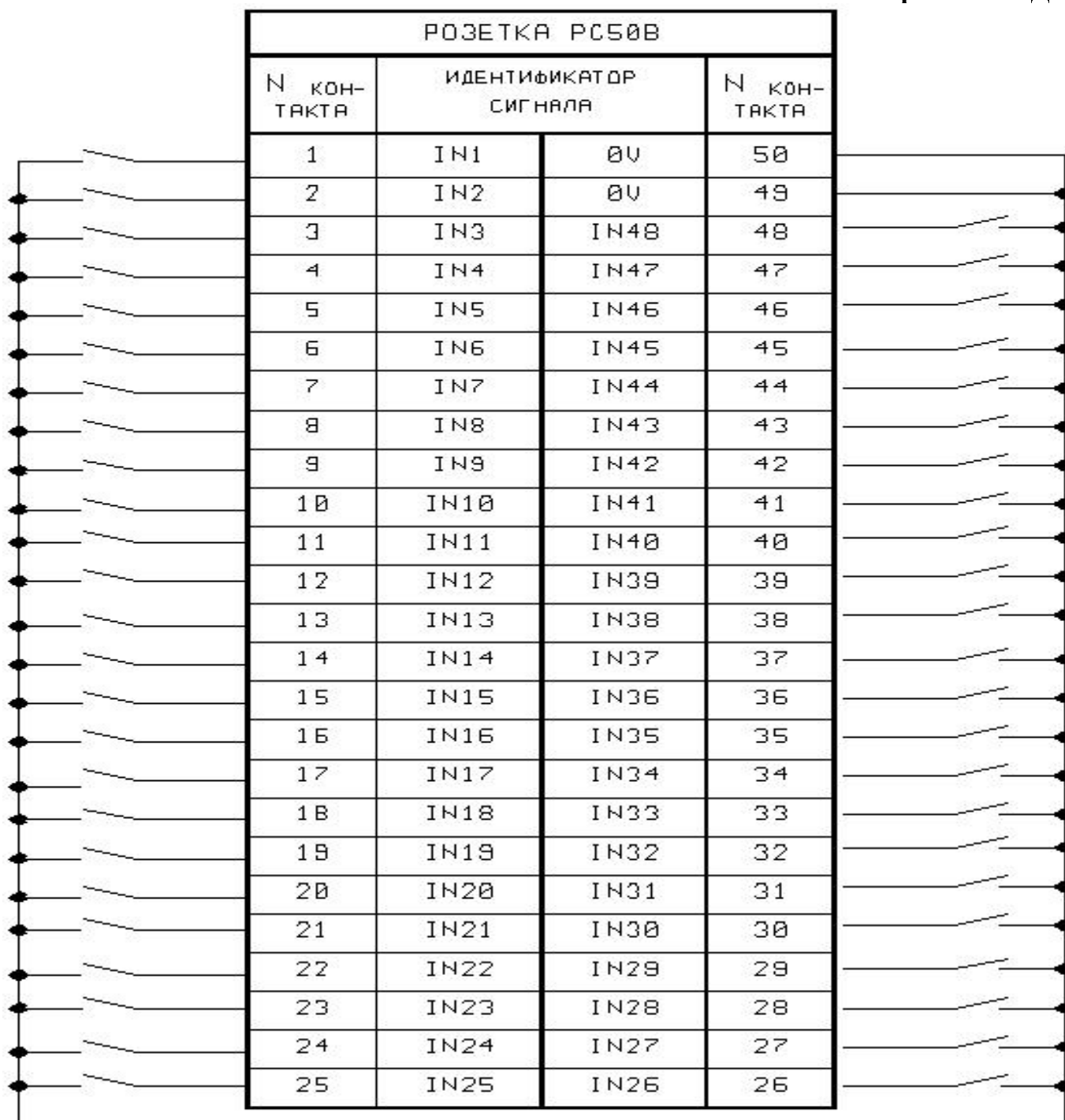
Вид со стороны планки модуля

Приложение Г



Структурная схема модуля ввода DI-04A

Приложение Д



Напряжение внешнего источника +24 В

Схема подключения внешних
сигналов к модулю